



## Fragebogen zur Trocknerauslegung

questionnaire for dryer design

### Kontaktdaten

Contact details

<b>Firma</b> company	
<b>Projektnummer</b> project number	
<b>Anschrift</b> address	
<b>Bereich/Abteilung</b> department	
<b>Ansprechpartner</b> contact person	
<b>Telefonnummer</b> phone	
<b>Fax-Nummer</b> fax	
<b>E-Mail</b> e-mail	
<b>Datum</b> date	

### Branche

branch of industry

**Pharma**  
pharma

**Chemie**  
chemistry

**Lebensmittel**  
food

**Sonstige**  
other



## Apparatetechnische Auslegung

apparatus engineering design

1	<b>Produkt/Bezeichnung</b> product/description	
2	<b>Partikelgröße (Korngröße)</b> particle size (grain size)	µm
3	<b>Zusammensetzung des Produktes</b> composition of the product	
4	<b>Druckbereich (g)</b> pressure range (g)	mbar
5	<b>Temperaturbereich</b> temperature range	°C
6	<b>Feststoffe</b> sediments	
7	<b>Lösemittel</b> solvents	
8	<b>Trägerlösung</b> carrier solvents	
9	<b>Art des Nassgutes</b> type of wet material	Granulat granules <input type="checkbox"/>
		Suspension suspension <input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>
10	<b>Produkteigenschaften</b> product characteristics	abrasiv abrasive <input type="checkbox"/>
		hygroskopisch hygroscopic <input type="checkbox"/>
		korrosiv corrosive <input type="checkbox"/>
11	<b>Viskosität des Nassgutes</b> viscosity of wet material	mPa·s
12	<b>Schüttdichte des Nassgutes</b> bulk density of wet material	kg/m <sup>3</sup>
13	<b>Schüttdichte des Trockengutes</b> bulk density of dry material	kg/m <sup>3</sup>
14	<b>Sind Quellfaktoren bekannt?</b> Are known swelling factors?	
15	<b>Verändert sich das Produkt während der Trocknung?</b> Changes the product during the drying process?	



16	<b>Charakter des Trockengutes</b> character of dry material	Granulat granules	<input type="checkbox"/>
		Kristalle crystals	<input type="checkbox"/>
		Puder powder	<input type="checkbox"/>
		abrasiv abrasive	<input type="checkbox"/>
		hygroskopisch hygroscopic	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
17	<b>Produktionsmenge an Trockengut</b> production volume dried product		kg/h
18	<b>Anlagenfahrweise</b> plant driving style	diskontinuierlich (Batch) discontinuously (batch)	<input type="checkbox"/>
		kontinuierlich continuously	<input type="checkbox"/>
19	<b>Zulauf an Nassgut</b> Intake of wet material		kg/h
20	<b>Zulauftemperatur</b> inputtemperature		°C
21	<b>Feuchtigkeit Nassgut</b> moisture of wet material		% MA
22	<b>Restfeuchte Trockengut</b> moisture of dry material		% MA
23	<b>Max. Trocknungstemperatur</b> max. drying temperature		°C
24	<b>Muss das Trockengut gekühlt werden?</b> does the dry material need to be cooled?		
25	<b>Wenn ja, bei welcher Temperatur?</b> if yes which temperature?		°C



26	Ex-Zonen Ex-zones	keine none	<input type="checkbox"/>
		Zone 20 zone 20	<input type="checkbox"/>
		Zone 21 zone 21	<input type="checkbox"/>
		Zone 22 zone 22	<input type="checkbox"/>
		Zone 0 zone 0	<input type="checkbox"/>
		Zone 1 zone 1	<input type="checkbox"/>
		Zone 2 zone 2	<input type="checkbox"/>
27	<b>Beschreibung vor- und nachgelagerte Prozessschritte</b> description of upstream and downstream process steps		
28	<b>Sonstiges</b> other		



## Apparatespezifikationen

apparatus specifications

1	<b>Material</b> material	1.4301	<input type="checkbox"/>
		1.4541	<input type="checkbox"/>
		1.4571	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
2	<b>Oberflächenbehandlung produktberührend</b> surface treatment contacted with product	gebeizt und passiviert pickled and passivated	<input type="checkbox"/>
		Geschliffen polished	<input type="checkbox"/>
		elektrochemisch poliert electrochemical polished	<input type="checkbox"/>
		Ra =	µm
3	<b>Oberflächenbehandlung nicht produktberührend</b> surface treatment not contacted with product	gebeizt und passiviert pickled and passivated	<input type="checkbox"/>
		Geschliffen polished	<input type="checkbox"/>
		elektrochemisch poliert electrochemical polished	<input type="checkbox"/>
		Ra =	µm
4	<b>Elektrischer Strom (Phasen, Volt, ...)</b> electrical power (phase, volt, ...)		
5	<b>Motoren Schutzart (IP)</b> motor protection degree (IP)		
6	<b>Isolierung (Material, Stärke)</b> insulation (material, size)		mm
7	<b>Eintrittsstützengröße (DN)</b> inlet nozzle size (DN)		
8	<b>Austrittsstützengröße (DN)</b> outlet nozzle size (DN)		
9	<b>Sonstiges</b> other		



## Allgemeine Informationen

general information

1	<b>Aufstellungsort</b> installation site	innen inside	<input type="checkbox"/>
		außen outside	<input type="checkbox"/>
2	<b>Richtlinien, Vorschriften</b> polices, regulations	FDA	<input type="checkbox"/>
		TA-Luft	<input type="checkbox"/>
		GMP	<input type="checkbox"/>
		Werksnormen factory standards	<input type="checkbox"/>
		Sonstige other	<input type="checkbox"/>

## Technikumsversuche

laboratory try

1	<b>Labormaßstab</b> laboratory scale	Ja Yes	<input type="checkbox"/>
		Nein No	<input type="checkbox"/>
2	<b>Pilotmaßstab</b> pilot scale	Ja Yes	<input type="checkbox"/>
		Nein No	<input type="checkbox"/>



## Lieferumfang

Scope of supply

1	<b>Zusätzliche Apparate</b> additionally apparatus	
2	<b>Sensorik</b> sensors	
3	<b>Aktorik</b> actors	
4	<b>Kompensatoren</b> compensators	
5	<b>Steuerung</b> control	
6	<b>Sonstiges</b> other	
7	<b>Dokumentation (Sprache, Form)</b> documentation (language, format)	